

# Immer funktionstüchtig

Sicherheitsschleifleitungen sorgen für Stromzuführung

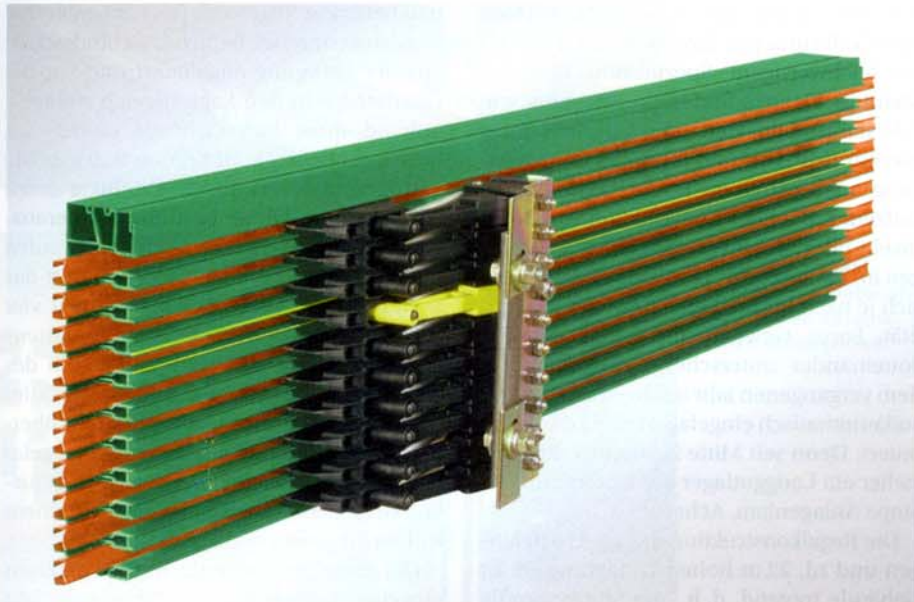


Bild: Konzipiert für Anwendungen in Materialfluss und Lager: Die Sicherheitsschleifleitung VKS 10

Die Sicherheitsschleifleitungen VKS 10 zeichnen sich u. a. durch einen optimierten Aufhängeabstand und große Montagefreundlichkeit aus. Da die Schleifleitung direkt am Regalsteher in die Tragschiene montiert wird, lässt sie sich in Aufhängeabständen von bis zu 4,5 m anbringen; zusätzliche Hilfsstützen und Haltewinkel sind daher nicht erforderlich. Das Gehäuse der VKS-10-Schleifleitung kann bis zu zehn Kupferleiter aufnehmen. Mit dem geringen Phasenabstand von nur 14 mm haben die Ingenieure des Herstellers zudem eine Platz sparende Schleifleitung entwickelt. Durch Parallelschaltung der Stromschienen lässt sich ein maximaler Dauerstrom von 280 A erreichen. Mithilfe der variablen Polzahl und einem maximalen Dauerstrom von 60 bis 280 A werden vielzählige Anforderungen in Materialfluss und Lager erfüllt.

Die Schleifleitung ist für seitliche Anordnungen geeignet. Langlöcher im Tragprofil erlauben es, bauseitige Toleranzen von bis zu 10 mm in X- und Y-Richtung auszugleichen. Ferner ist die Integration gängiger Wegmesssysteme ohne eine zusätzliche Tragkonstruktion möglich.

Seit ihrer Markteinführung im Jahre 2004 hat der Hersteller weltweit mehr als 150 000 m der Schleifleitung VKS 10 ausgeliefert.

[www.vahle.de](http://www.vahle.de)

Die Edeka Handelsgesellschaft Rhein-Ruhr hat Ende 2006 in Hamm-Rhynern ein neues Logistikzentrum in Betrieb genommen. Damit die Regalbediengeräte zuverlässig funktionieren, sorgt die Sicherheitsschleifleitung VKS 10 von Vahle für eine sichere Stromzuführung.

62 000 m<sup>2</sup> Hallenflächen mit Bauhöhen bis zu 32 m – diese Ausmaße hat das neue Logistikzentrum der Edeka Handelsgesellschaft Rhein-Ruhr. Das im Logistikzentrum Hamm-Rhynern bevorratete Gesamtortiment des Unternehmens umfasst bis zu 20 000 Artikel aus den Bereichen Frischware, Tiefkühlkost und Trockensortiment. In Spitzenzeiten werden täglich 480 000 Versandeinheiten bewegt.

Die eingesetzten Regalbediengeräte übernehmen das Handling der Paletten in den verschiedenen Lagerbereichen des Logistikzentrums. Für die zuverlässige Energieversorgung dieser Geräte kommen Vahle-Sicherheitsschleifleitungen VKS 10 (Bild) zum Einsatz.

Gestern Garage, heute Global-Player. Unternehmen verändern sich permanent. Darum haben wir eine **Lagerverwaltungssoftware** entwickelt, die mit Ihren Anforderungen wächst. Lernen Sie **KDL WOS** jetzt kennen. Rufen Sie uns an!

## Ihr flexibelster Lagerarbeiter



Tel. +49 40 571952-0  
[www.kdl.de](http://www.kdl.de)

**KDL**  
LOGISTIC SOLUTIONS